

Gagnez du temps et économisez de l'argent
Réparez vous-même votre pointe

Diatip vous rend la tâche facile et amusante



1. Coupez plus vite l'extrémité usée – ni bruit, ni saleté

L'équipement de réparation de pointe Diatip fonctionne plus proprement et plus confortablement – ni bruit, ni saleté, ni étincelle – et coupe plus vite qu'un disque abrasif.



2. Division nette et précise du segment

Avec l'équipement Diatip, vous contrôlez totalement le nombre et la position des segments que vous voulez sur la couronne - avec des intervalles précis.

3. Il est plus facile de braser ainsi

L'équipement Diatip fabrique des assises pour les segments, tout en coupant la partie usée. Les assises facilitent le brasage car vous avez des appuis sur trois côtés.



4. Élimine les pertes de segments

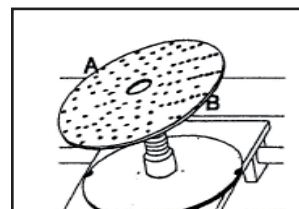
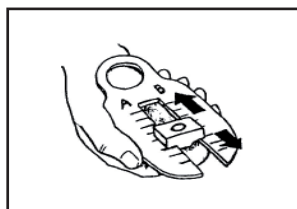
Les assises diminuent les interruptions coûteuses dues aux segments perdus. Ils facilitent également le forage à travers des matériaux durs, l'utilisation de machines plus puissantes ou permettent de forer plus rapidement.



Une nouvelle mèche en quelques minutes !

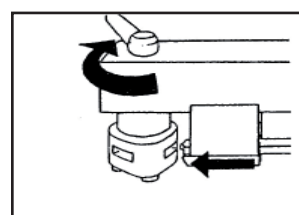
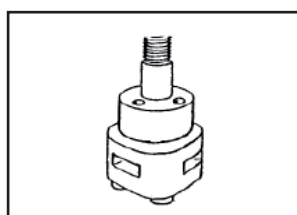
1. Décidez du nombre de segments

Choisissez entre 4 à 34 segments – le guide ci-joint vous aidera à choisir le bon nombre (si vous voulez, vous pouvez choisir un nombre plus petit pour accroître la vitesse de la mèche dans les matériaux durs).



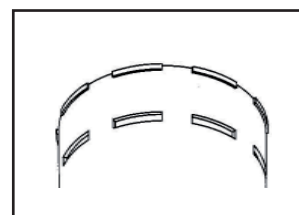
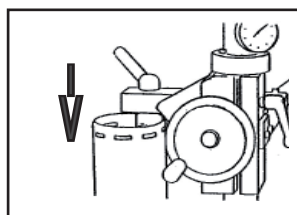
2. Ajustez la matrice pour convenir au diamètre

La matrice possède différentes ouvertures sphériques qui conviennent à tous les diamètres de mèche. Différentes lames sont également disponibles pour différentes longueurs de segment (24 mm, 16 mm, 20 mm ou 1").



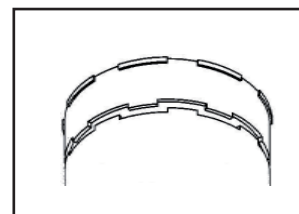
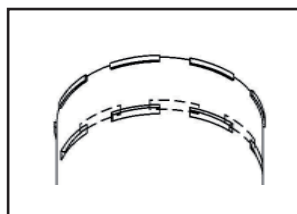
3. Coupez les assises pour les segments

Abaissez la tête de fraisage sur la partie usée de la mèche et coupez le premier cycle de rainures. La lame coupe des assises sans bavure qui n'ont pas besoin de préparation avant le brasage.



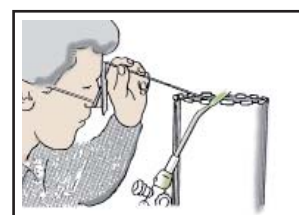
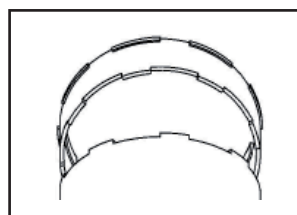
4. Levez et coupez dans l'intervalle

Levez ensuite la tête de fraisage et coupez dans l'intervalle. La partie usée tombe et vous obtenez automatiquement des assises parfaites pour les segments (si les assises sont inutiles, ne levez pas la lame avant de couper le second cycle).



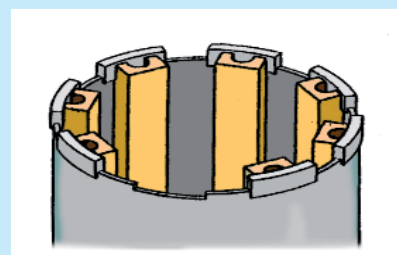
5. Prêt à brasier maintenant !

Après une minute ou deux, tout sera prêt pour le brasage. Les assises vous aideront à positionner les segments et vous donneront un brasage solide et sûr sur trois côtés.



Utilisez nos aimants pour le brasage

Brasez avec des tiges d'argent et du gaz. Nos aimants, solides et résistants à la chaleur, constituent le moyen le plus rapide de maintenir les segments en place, en toute sécurité pendant le brasage.



Durée totale : une minute/segment !

Après un peu de pratique, la durée totale de réparation d'une mèche sera d'environ une minute par segment.

Faites votre choix parmi nos différents modèles

CD 7-28 manuel

Notre meilleure vente. Conçu pour un usage professionnel quotidien. Très facile à manipuler – aucune compétence spécifique, ni force physique ne sont requises.

Diamètre minimum : Ø 38 mm

Diamètre maximum : Ø 700 mm. Il peut être étendu à Ø 1100 mm (en option)

Longueur maximale : 700 mm. Il peut être allongé à n'importe quelle longueur (en option).

CD 7-28 hydraulique

Comme ci-dessus mais, au lieu d'une poignée de coupe manuelle, il est équipé d'un moteur hydraulique et d'un vérin hydraulique.

Contrôlé par un automate programmable et une pédale à pied (les deux mains sont libres pendant la coupe).

Les modèles manuels peuvent aussi être dotés du moteur hydraulique et du vérin plus tard afin de les transformer en version hydraulique.

CD 600 manuel

Fonctions identiques au CD 7-28, mais conçu pour être une version plus économique. « Portatif ». Pas tout à fait les mêmes options que le CD 7-28.

Diamètre minimum : Ø 38 mm

Diamètre maximum : Ø 600 mm. (Ne peut être étendu.)

Longueur maximale : 600 mm. Il peut être allongé à n'importe quelle longueur (en option).

CD 7-28 automatique

Identique au modèle CD 7-28, mais avec un fonctionnement entièrement automatique. Définissez le nombre de segments et la profondeur des assises et vous n'avez plus qu'à pousser sur le bouton de démarrage. Il vous donne le temps de travailler sur autre chose pendant la coupe (le brasage de la mèche précédente par exemple).

Diamètre minimum : Ø 38 mm

Diamètre maximum : Ø 1000 mm. Il peut être étendu à Ø 1400 mm (en option).

Longueur maximale : 700 mm. Il peut être allongé à n'importe quelle longueur (en option).



Les accessoires pour vos travaux de réparation de pointe



« De quoi ai-je besoin pour commencer ? »

Si vous n'avez aucune expérience du brasage, vous apprendrez rapidement. Faites un ou deux essais sur une mèche et vous dominerez vite le sujet. Lorsque vous nous commandez un équipement de réparation de pointe, nous pouvons aussi vous fournir toutes les informations et les accessoires dont vous pourriez avoir besoin.

Tiges d'argent et flux

Pour le brasage, nous recommandons un gaz à l'acétylène/oxygène et un chalumeau à flamme concentrée. Il vaut mieux l'acheter chez votre fournisseur local. Toutefois, vous pouvez nous commander l'argent et le flux.

Aimants JM

Nous avons deux types d'aimants JM, A et B, avec deux différentes dimensions chacune :

Aimant JM de type A : 0,75 m et 1,0 mm. Le plus utilisé avec des dégagements latéraux sur l'aimant qui conviennent à la plupart des diamètres et des épaisseurs de segment.

Aimant JM de type B : 0,5 mm et 1,25 mm. Pour les plus petits et les plus grands diamètres de couronne.

Aimants SFM

Chaque aimant SFM possède quatre dégagements latéraux différents. Très résistant (disponible également avec une fonction plus fine pour les petits diamètres de mèche).

Segments à diamant

Midhage Diatip propose également une large gamme de segments à diamant de qualité supérieure pour tous vos besoins : un segment universel ou des segments pour les applications spéciales.



Les segments représentent moins de la moitié de l'argent que vous payez pour une nouvelle mèche. Le reste représente les coûts de l'acier, l'expédition, la marge du fabricant, etc. Vous éliminerez tous ces coûts avec votre équipement Diatip.

