

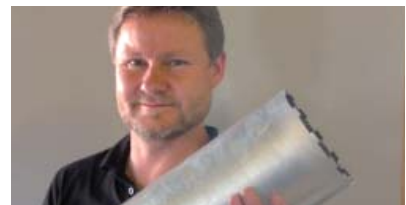
Sparen Sie Zeit und Geld.
Führen Sie den Wiederbelegungen selbst durch.

Diatip macht die Arbeit spaß und leicht



1. Schnelles Abschneiden – Ohne Lärm oder Schmutz

Die Diatip Wiederbelegungs-ausrüstung arbeitet sauber und bequem – ohne Lärm, Schmutz oder Funkenbildung geht das Abschneiden schneller als mit einer Schleifscheibe.



2. Ordentliche Abtrennung des Segments

Mit der Diatip-Ausrüstung können Sie die Anzahl und die Position mit genauen Abständen der Segmente, die Sie in die Bohrkronen einsetzen möchten, selbst festlegen.

3. Einfaches Anlöten

Die Diatip-Geräte stellen beim Abschneiden der abgenutzten Enden gleichzeitig Sitze für die Segmente her. Die Segmentsitze erleichtern das Lötten, da Unterstützung für die Segmente auf drei Seiten zur Verfügung stehen.



4. Kein Schwund bei den Segmenten

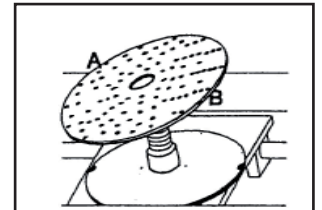
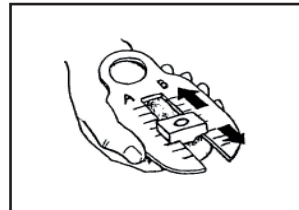
Die Segmentsitze senken die Zahl an kostspieligen Unterbrechungen aufgrund von verlorenen Segmenten. Darüber hinaus erleichtern sie das Bohren durch harte Materialien, die Verwendung von leistungsstarken Maschinen oder das schnellere Bohren.



Eine neue Bohrkronen innerhalb weniger Minuten!

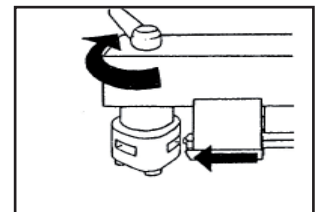
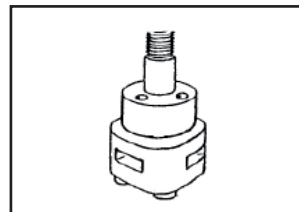
1. Festlegen der Segmentzahl

Wählen Sie zwischen 4 und 34 Segmenten aus – die beigefügte Schablone hilft Ihnen dabei, die korrekte Zahl auszuwählen. (Wenn Sie möchten, können Sie eine kleinere Zahl wählen, um die Geschwindigkeit des Bohrers bei harten Materialien zu erhöhen.)



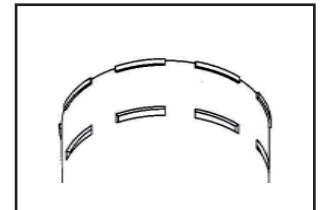
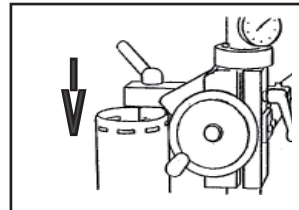
2. Anpassen der Matrize

Die Matrize hat verschiedene gebogene Öffnungen, die zu allen Bohrkronendurchmessern passen. Es stehen auch verschiedene Messer für verschiedenen Segmentlängen zur Verfügung (24 mm, 16 mm, 20 mm oder 1").



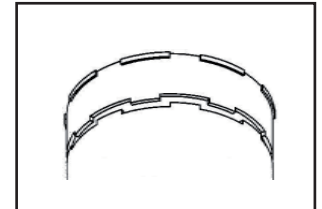
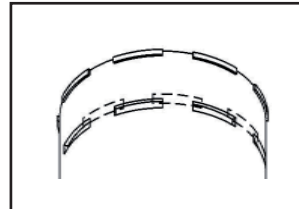
3. Ausschneiden der Sitze für die Segmente

Senken Sie den Schneidkopf über den abgenutzten Teil der Bohrkronen und schneiden Sie den ersten Ring an Schlitzen. Das Messer schneidet gratfreie Aufnahmen, die keine Vorbereitung vor dem Lötens benötigen.



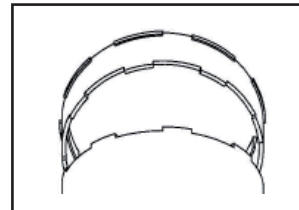
4. Anheben und in den Zwischenräumen schneiden

Heben Sie dann den Schneidkopf an und schneiden Sie die Zwischenräume aus. Die abgenutzten Teile fallen automatisch ab und Sie erhalten perfekte Sitze für die Segmente. (Wenn Sie keine Sitze benötigen, heben Sie den Schneider nicht an, bevor Sie den zweiten Ring ausschneiden.)



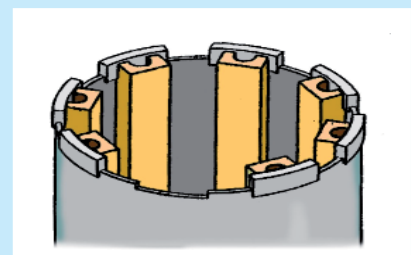
5. Fertig zum Lötens

Schon nach ein oder zwei Minuten haben Sie alles vorbereitet, um mit dem Lötens zu beginnen. Mithilfe der Sitze können Sie die Segmente positionieren und von drei Seiten stark und sicher lötens.



Verwenden Sie unsere Magnete zum Lötens

Lötens Sie mit Silberloten und Gas. Unsere starken, hitzebeständigen Magnete stellen den schnellsten Weg dar, um die Segmente während des Lötens sicher in ihrer Position zu halten.



Insgesamt benötigte Zeit: eine Minute pro Segment!

Sobald Sie ein bisschen Übung haben, werden Sie für den Wiederbesatz einer Bohrkronen nicht länger als eine Minute benötigen.

Wählen Sie zwischen unseren verschiedenen Modellen aus

CD 7-28, Manuelle Ausführung

Unser meist verkauftes Modell. Entwickelt für den täglichen, professionellen Gebrauch. Sehr leichte Handhabung – es werden keine besonderen Fertigkeiten oder Körperkraft benötigt.

Minstdurchmesser: 38 mm

Maximaler Durchmesser: 700 mm. Kann bis zu einem Durchmesser von 1.100 mm erweitert werden (optionale Ausstattung)

Maximale Länge: 700 mm. Kann auf jede Länge verlängert werden (optionale Ausstattung).

CD 7-28, Hydraulik

Beschreibung wie oben. Allerdings ist das Gerät anstelle eines manuellen Schneidegriffs mit einem Hydraulikmotor und einem Hydraulikzylinder ausgestattet. Steuerung über SPS-Box und Fußpedal (beide Hände frei zum Schneiden).

Es ist auch möglich, die manuellen Ausführungen zu einem späteren Zeitpunkt mit einem Hydraulikmotor und Zylinder auszustatten, um sie in Hydraulikversionen umzurüsten.

CD 600, Manuelle Ausführung

Besitzt dieselben Funktionen wie Gerät CD 7-28, wurde jedoch als kostengünstige Version entwickelt.

„Tragbar“. Nicht komplett dieselbe optionale Ausstattung wie CD 7-28.

Minstdurchmesser: 38 mm

Maximaler Durchmesser: 600 mm (kann nicht erweitert werden)

Maximale Länge: 600 mm. Kann auf jede Länge erweitert werden (optionale Ausstattung)

CD 7-28, Automatik

Mit dem Modell CD 7-28 identisch, arbeitet jedoch mit Automatik. Stellen Sie die Zahl der Segmente und die Tiefe der Sitze ein und drücken Sie dann nur auf den Startknopf. Während des Schneidevorgangs haben Sie Zeit, sich mit anderen Dingen zu beschäftigen. Sie können z. B. die zuvor fertiggestellte Krone anlöten.

Minstdurchmesser: 38 mm

Maximaler Durchmesser: 1.000 mm. Kann auf einen Durchmesser von 1.400 mm erweitert werden (optionale Ausstattung)

Maximale Länge: 700 mm. Kann auf jede Länge erweitert werden (optionale Ausstattung).



Das Zubehör für Ihre Wiederbelegungsarbeiten



Weniger als die Hälfte des Preises, den Sie für eine neue Bohrkrone bezahlen, ist auf das Segment zurückzuführen. Der Rest sind die Kosten für Stahl, Versand, Herstellergewinn usw. Mit Ihrer Diatip-Ausrüstung vermeiden Sie alle diese Kosten.

„Was Sie im Vorfeld benötigen“

Wenn Sie keine Erfahrungen mit dem Löten haben, werden Sie es schnell lernen. Nehmen Sie sich eine oder zwei Bohrkronen zum Üben und Sie werden es schnell in den Griff bekommen. Wenn Sie Ihre Wiederbelegungs-ausrüstung bei uns bestellen, können wir Ihnen auch alle Informationen und die möglicherweise benötigten Zubehörteile zur Verfügung stellen.

Silberlote und Flussmittel

Zum Löten empfehlen wir Acetylen-Sauerstoffgas und eine Gasdüse mit konzentrierter Flamme. Dieses Zubehör kaufen Sie am besten bei Ihrem Lieferanten vor Ort. Das speziell für diese Art von Arbeiten geeignete Silber und Flussmittel können Sie aber bei uns beziehen.

JM-Magnete

Unsere JM-Magnete sind in zwei verschiedenen Typen, A und B, und mit jeweils zwei verschiedenen Maßen erhältlich:

JM-Magnet, Typ A: 0,75 m und 1,0 mm. Der am meisten verwendete Typ mit einem seitlichen Überstand am Magneten, der für die meisten Durchmesser und Segmentdicken geeignet sind.

JM-Magnet, Typ B: 0,5 mm und 1,25 mm. Für die kleinsten und die allergrößten Bohrkronendurchmesser

SFM-Magnete

Jeder SFM-Magnet besitzt alle vier verschiedenen seitlichen Überstände. Super stark. (Auch mit dünneren Eigenschaften für kleine Bohrkronendurchmesser erhältlich)

Diamantsegmente

Midhage Diatip kann Ihnen darüber hinaus eine große Palette an hochwertigen Diamantsegmenten für Ihre unterschiedlichen Bedürfnisse anbieten – Universalsegmente oder Segmente für Spezialanwendungen.

